

ASKA®

Gesamtportfolio Kurzübersicht





Drücke. Sicher. Regeln.



Inhalt	02
ASKIA® GmbH	04
Branchenschwerpunkte ASKIA® Produktempfehlungen	06
ASKIA® Schulungen	08
ASKIA® Produktsortiment	
Industriearmaturen	
SULZER Statische Mischer	14
SULZER Wärmetauscher	18
Baker Hughes™ Masoneilan Regelventile	20
ASKIA® Absperrklappen	24
Pumpen	
VIKING Pump® Hygienepumpen	28
Prozesssicherheit	
Berstscheiben	35
Tankschutzarmaturen	35
Grayloc® Hochdruckverbinder	37
Befestigung	
meckind Einbindesysteme	40



ASKIA® GmbH: Ihr kompetenter Ansprechpartner für Sicherheitstechnik nach höchsten Qualitätsansprüchen. Lernen Sie uns als Unternehmen kennen und erfahren Sie, in welchen Branchen unsere Produkte im Einsatz sind.

Wir geben unser technisches Wissen gerne an Sie weiter! Sie haben die Möglichkeit, sich in vielen Bereichen von unseren erfahrenen Ingenieuren schulen zu lassen. Wir freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit mit Ihnen.

ASKIA® GmbH

Seit 2006 ist ASKIA® erfolgreich am Markt etabliert. Vom Standort Willich aus bietet unser Ingenieurbüro um Geschäftsführer Torsten Mankertz praxisorientierte Lösungen rund um das Thema industrielle Sicherheitstechnik.

Dienstleistung + Service

Neben unserem breiten Produktpotfolio legen wir großen Wert auf ein umfassendes Serviceangebot. So sind wir 365 Tage, 24 Stunden für Sie erreichbar.

ASKIA® Roadshow

Mit der mobilen Roadshow bringt ASKIA® GmbH seine Kompetenz und Leistungen direkt zur Messe oder zum Kunden. Innerhalb der vor Ort aufbaubaren Zeltlandschaft sind sogar Schulungen möglich.

ASKIA® Schulungen

Unsere Seminare bieten Ihnen Einführungen in Sicherheitseinrichtungen und vermitteln Ihnen Kenntnisse und Methoden, wie Sie Anlagen fehlerfrei betreiben und im Notfall richtig handeln. Wir schulen Sie dazu in Bezug auf unsere komplette Produktpalette. Grundsätzlich können Seminardauer, Inhalte etc. auf Kundenwunsch abgestimmt werden.

Vertrieb und Engineering

Wir stellen höchsten Anspruch an Ihre optimale Betreuung; gewährleistet wird dies durch hochqualifizierte Mitarbeiter und ein gut ausgebautes Netz an starken Partnern. Im Rahmen einer gemeinsamen und transparenten Projektplanung werden schon zu Beginn Kosten gesenkt und Abläufe optimiert.

Eigene Werkstatt - mehr Service

Kompetenter Rundum-Service mit Prüfungen, Reparaturen und Automatisierung - alles aus einer Hand. Unser kompetentes, Hersteller-geschultes Personal bietet Ihnen einen Rundum-Service mit Zusatzaufgaben wie Dokumentationen und After-Sales-Service. Vor Ort oder in der Werkstatt beseitigen wir technische Defekte oder betreiben Instandhaltungsmaßnahmen.

Eigene Produktion

Dank unseres voll ausgestatteten Maschinenparks inklusive Dreh- und Fräsmaschinen bieten wir dem Kunden eine individuelle mechanische Fertigung von Einzelteilen, die wir nach Vorgabe produzieren und je nach Bedarf, ganze Baugruppen montieren. Gerne beraten wir Sie auch persönlich oder via E-Mail | Telefon, um gemeinsam die optimale Lösung für Ihr Anliegen zu finden.



Setzen Sie auf unser Know-how in der Sicherheitstechnik. So erreichen Sie ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Arbeitssicherheit. Als erfahrenes Unternehmen, das bereits seit 2006 erfolgreich im Industriebereich tätig ist, vertrauen uns heute bereits zahlreiche Großkunden. Wir beraten und betreuen Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen.

- ✓ Anlagenbau
- ✓ Öl & Gas
- ✓ Pharmaindustrie
- ✓ Chemie | Petrochemie
- ✓ Maschinenbau
- ✓ Erneuerbare Energien
- ✓ Wasser | Abwasser
- ✓ Technische Gase
- ✓ Lebensmittel, Getränke, Molkerei

ASKIA® Produktempfehlungen für Ihre Branche

	Anlagenbau	Öl & Gas	Pharmaindustrie	Chemie Petrochemie	Maschinenbau	Erneuerbare Energien	Wasser Abwasser	Technische Gase	Lebensmittel, Getränke, Molkerei
Baker Hughes™ Masoneilan Regelventile	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Beatmungsventile	✓	✓		✓					
Berstscheiben	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Deflagrationssicherungen	✓	✓		✓					
Detonationssicherungen	✓	✓		✓					
Edelstahleinbindesysteme	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hochdruckverbinder	✓	✓		✓	✓				
SULZER statische Mischer	✓	✓	✓	✓			✓		✓
SULZER Wärmetauscher	✓	✓	✓	✓			✓		✓
VIKING Pump® Hygienepumpen	✓		✓		✓				✓



Mit der mobilen Roadshow bringt ASKIA® GmbH seine Kompetenz und Leistungen direkt zur Messe oder zum Kunden. Innerhalb der vor Ort aufbaubaren Zeltlandschaft sind sogar Schulungen möglich.

Alle Schulungen sind flexibel hinsichtlich Dauer und Inhalt und werden kundenspezifisch angepasst. Auf Messen zeigen wir die Vielfältigkeit und Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte anhand von Modellen in Betrieb oder im Einsatz am Produkt auf.

Unsere Seminare bieten Ihnen Einführungen in Sicherheitseinrichtungen und vermitteln Ihnen Kenntnisse und Methoden, wie Sie Anlagen fehlerfrei betreiben und im Notfall richtig handeln.

- ✓ Individuelle Seminarlänge
- ✓ Teilnahmebescheinigung
- ✓ Flexible Seminarinhalte

ASKIA® Seminar Hochdruckverbindungen

Hochdruckverbinder (sogenannte Klammerverbinder und Kompaktflansche) werden weltweit in Rohrleitungssystemen eingesetzt. Überall dort, wo ein hoher Grad an Zuverlässigkeit unter extremen Bedingungen gefordert wird. Im Vergleich zu herkömmlichen DIN, ANSI- oder API Verbindungen, können diese Systeme ein Vielfaches an Druck aufnehmen und sind zudem wesentlich leichter und kompakter im Design. Extreme Temperaturen, Vibrationen und hohe Anforderungen an die Dichtigkeit sind weitere positive Aspekte. Diese Hochdruckverbindungen bieten Ihnen sofortige Einsparung bei Gewicht, Raum, Zeit und Fertigung / Montage. Dadurch senkt er die Wartungskosten und reduziert Lagerbestände.

Seminarthemen

- ✓ Einsatzmöglichkeiten der Verbinder
- ✓ Metallisches Dichtungssystem
wiederverwendbar
- ✓ Vorteile dieses Systems gegenüber
herkömmlichen Flanschverbindungen
- ✓ Auslegung der entsprechenden Verbinder
- ✓ Breitgefächertes Produktpotential

ASKIA® Seminar Kombination Berstscheibe & Sicherheitsventil

Wir vermitteln Ihnen den richtigen Einsatz von Berstscheiben in der Praxis.

Seminarthemen

- ✓ Einführung Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Typen, Größenauslegung, deutsche und europäische Normen, Zulassungen
Auswahl, Erfahrungen
- ✓ Installation von Berstscheiben
- ✓ Funktion von Berstscheiben, Bauarten, Druck, Einfluss Druck-Temperatur-Medium, Anforderungen an Rohrleitungen, Dichtigkeit, verschiedene Aspekte der Planung
- ✓ Berstscheiben-Einsatz in der Praxis, Kombination von Berstscheiben mit Sicherheitsventilen, Sonderlösungen
- ✓ Berstscheiben aus Graphit und Metall
(Mit LIVE-Demonstration)

ASKIA® Seminar Armaturen & Antriebe

Bei Absperrklappen, Kugelhähnen, Rückschlagklappen, Ventilen und Schiebern handelt es sich um Armaturen mit denen sich der Durchfluss von verschiedenen Medien wie Flüssigkeiten, Gasen und Schüttguter in einer Rohrleitung steuern, regeln, drosseln und absperren lässt. Hier ist der Durchfluss mit Hilfe einer Scheibe, Kugel, Kegel oder Platte im Strömungsquerschnitt veränderbar bzw. abzusperren. Durch verschiedene Antriebsaufbauten, wie manuelle Betätigungssysteme, pneumatische - elektrische – und elektrohydraulische Antriebe, zeigen wir Ihnen neue kosteneffiziente Möglichkeiten in der MSR Technik auf.

Seminarthemen

- ✓ Grundlagen Armaturen, Fachbegriffe: Absperrklappen, Kugelhähne, Rückschlagklappen, Ventile, Schieber | Aufbau, Design & Funktion
- ✓ Grundlagen Betätigungssysteme: manuell, pneumatisch, elektrisch, elektrohydraulisch | Steuern, Regeln, Sicherheitsstellungen, Aufbau & Funktion
- ✓ Zubehör: Magnetventile, Endschalter, Stellungsregler, Filterregler
- ✓ Zulassungen, Richtlinien, Atex: Verschiedene Industrien, verschiedene Länder
- ✓ Einsatzgebiete, Fallbeispiele

ASKIA® Seminar Edelstahleinbinde- und Kennzeichnungssysteme

Unsere Edelstahleinbinde- und Kennzeichnungssysteme werden in den unterschiedlichsten Bereichen wie z.B. der Chemieindustrie, Pharma, und Energiewirtschaft eingesetzt. Je nach Einsatzbereich entwickeln wir zusammen die entsprechenden Systeme zur Einbindung bzw. Befestigung und Kennzeichnung. Im Workshop werden Sie mit den verschiedenen Systemen und deren Werkzeuge vertraut gemacht.

Seminarthemen

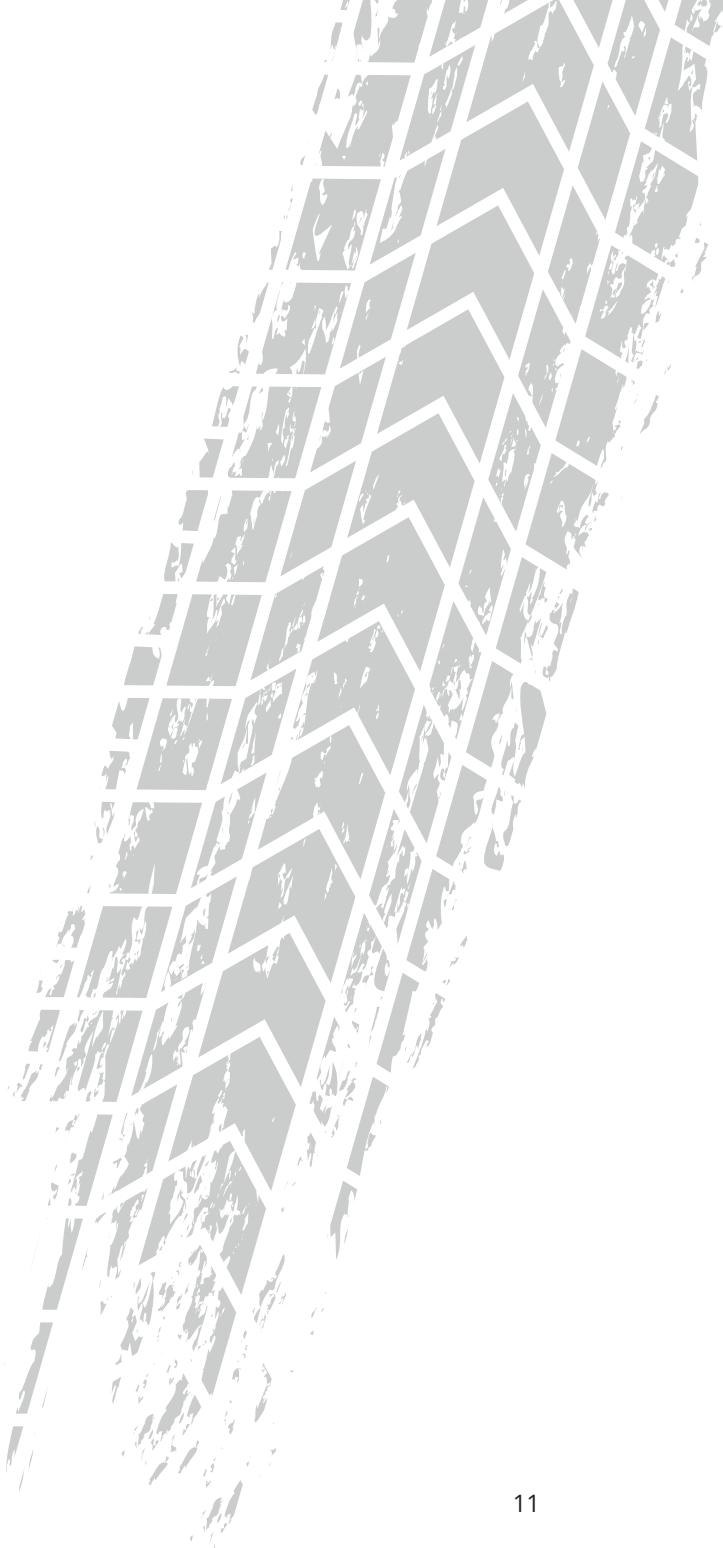
- ✓ Einführung in die verschiedenen Befestigungstechniken
- ✓ Befestigung mit leichter, mittlerer und schwerer Belastung
- ✓ Schlaucheinbindungen
- ✓ Einführung in die verschiedenen Kennzeichnungssysteme (hinsichtlich Hitze und Korrosionsbeständigkeit)
- ✓ Deutsche und Europäische Normen

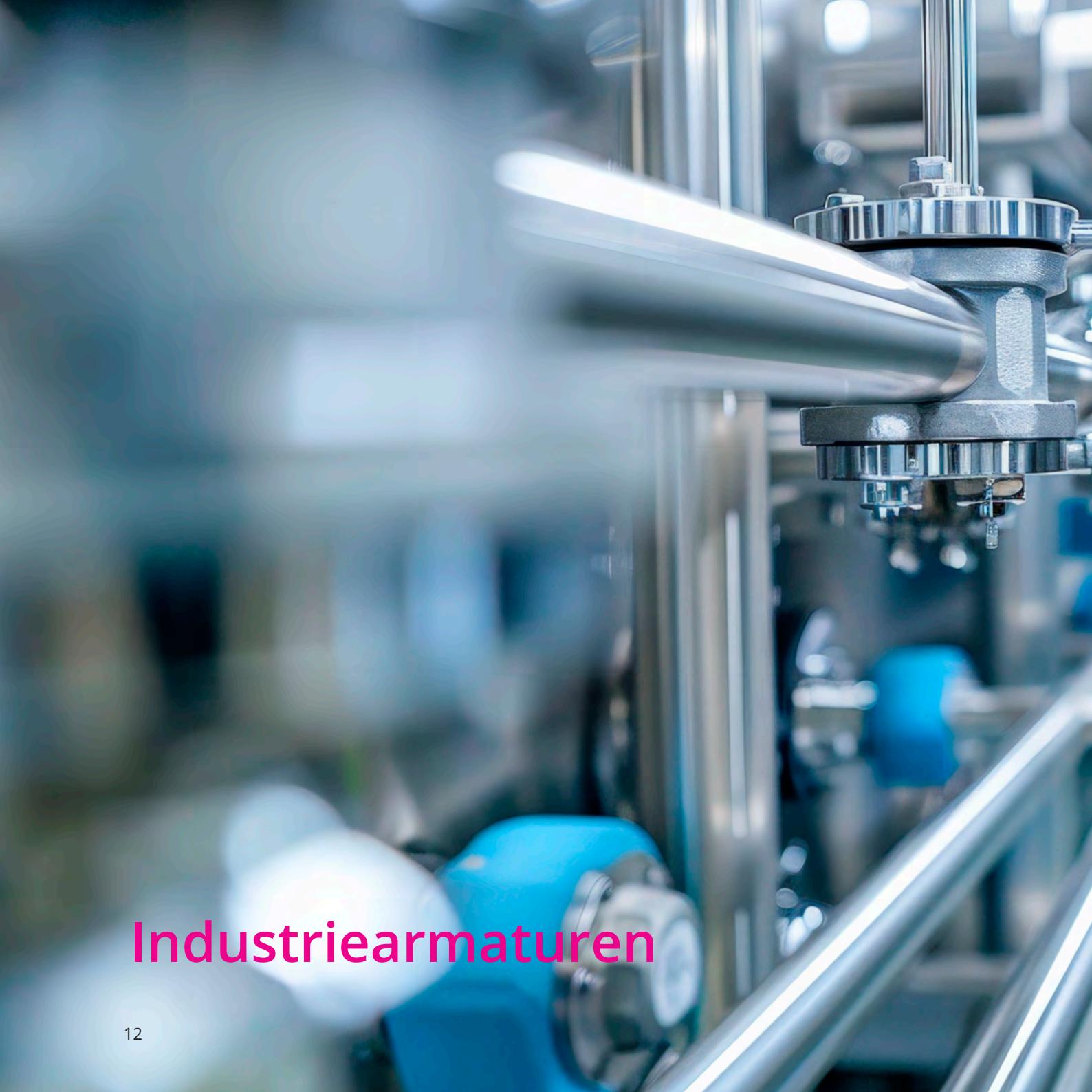
ASKIA® Seminar Regelventile

Als autorisierter Vertriebspartner von Masoneilan Regelarmaturen vermitteln wir Ihnen eine Einführung über die Bedeutung von Regelarmaturen für eine moderne und sichere Prozessregelung. Wir erklären den Einfluss einer prozessgerechten Auswahl und Auslegung auf die Qualität Ihres Prozesses sowie auf die Standzeit der Regelarmatur.

Seminarthemen

- ✓ Funktionsweise und Aufbau einer Regelarmatur
- ✓ Eigenheiten im Vergleich zu Absperrarmaturen
- ✓ Anwendungsbedingte Auswahl von Armaturentypen
- ✓ Grundlagen zur Auslegung nach Prozessdaten
- ✓ Instandsetzung und Verschleißteile



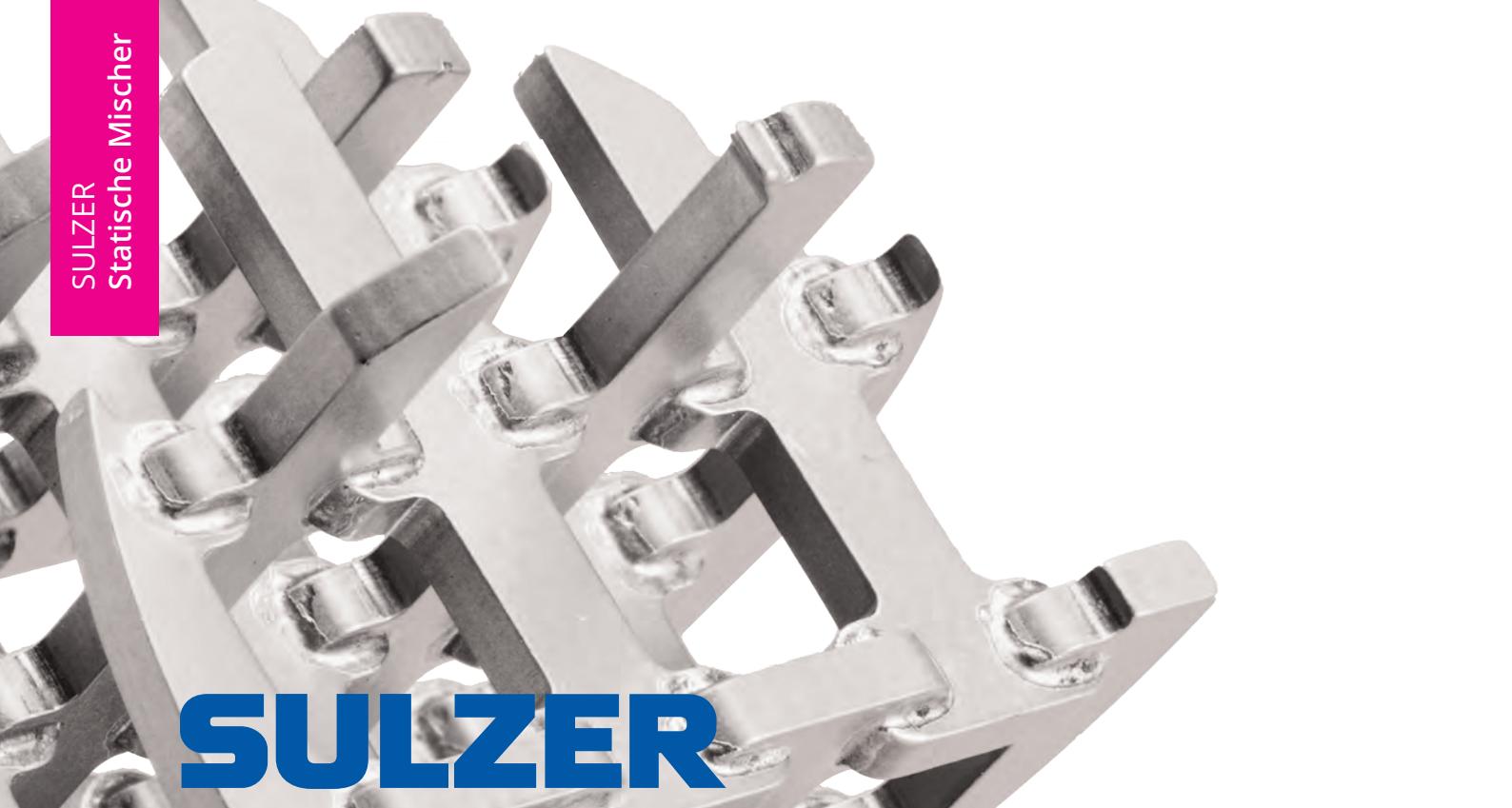


Industriearmaturen



Armaturen, individuell und in engster Zusammenarbeit mit den Herstellern weiterentwickelt. Höchste Qualität und dem Stand der Technik entsprechend bieten wir Ihnen für jede Anlage und jede Aufgabe das richtige Produkt.

Ob steuern, regeln oder kontrollieren, unsere hochqualifizierten Mitarbeiter stehen Ihnen bei jeder Anwendung von der Planung bis hin zum Einbau beiseite und finden für Sie immer die richtige Lösung.



SULZER

Die Statischen Mischer von Sulzer sind so konzipiert, dass sie in einer kurzen Rohrstrecke ein homogenes Gemisch bei geringem Druckverlust erzeugen. Sie wurden mit modernsten experimentellen und numerischen Methoden untersucht und optimiert, um die Leistung zu maximieren und um sicherzustellen, dass das beste Design für die Mischaufgabe ausgewählt werden kann.

Der zu erreichende Homogenitätsgrad ist abhängig von der Art und Anzahl der Mischelemente, der verfügbaren Mischlänge und den Produkteigenschaften.

Vorteile

- ✓ Leichte Reinigung
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Unkomplizierter Einbau

SMV™

Der SULZER SMV™ Mischer ist ideal für Anwendungen geeignet, die eine distributive und homogene Mischung in Systemen mit turbulenter Strömung erfordern. Dieser Mischer wird hauptsächlich für folgende Anwendungen eingesetzt: Mischen von niederviskosen Flüssigkeiten und von Gasen, Dispergieren von Fluiden und als Stoffaustauschapparat.

Merkmale

- ✓ Schnelle und vollständige Reaktion, Absorption oder Extraktion dank großer Stoffaustauschoberfläche
- ✓ Reproduzierbare Arbeitsweise und Produktqualität
- ✓ Schneller Stoffaustausch durch laufende Erneuerung der Phasengrenzfläche
- ✓ Minimaler Platzbedarf von Mischer und Dispergator
- ✓ Hohe Mischeffizienz kombiniert mit sehr gutem Teillastverhalten
- ✓ Kurze Mischerlänge
- ✓ Geringer Energiebedarf

SMX™, SMX™ plus

Der SMX™ plus Statikmischer ist die Referenz für Homogenisierungs- und Dispergieraufgaben im laminaren Strömungsbereich. Auch anspruchsvolle Mischaufgaben wie das Einmischen einer geringen Menge eines niederviskosen Additivs in einem hochviskosen Hauptstrom können sehr effizient gelöst werden.

Merkmale

- ✓ Hervorragende Misch- und Dispergiereffekte (auch bei Flüssigkeiten mit hohen Viskositätsunterschieden)
- ✓ Sehr kurze Verweilzeit und dadurch reduzierte Zersetzungsgefahr
- ✓ Mischen empfindlicher Produkte bei minimaler Scherbeanspruchung
- ✓ Keine Ablagerungen und Verstopfungen (dank hervorragender Quervermischung)
- ✓ Kosteneinsparung (durch den Einsatz von signifikant kleineren Mischern, Rohren und Pumpen)
- ✓ SMX plus mit 50% weniger Druckabfall (im Vergleich zum herkömmlichen SMX-Mischer)

CompaX™

Der SULZER CompaX™-Mischer ist Ihre effizienteste und wirtschaftlichste Wahl für die Zumischung von Additiven im turbulenten Strömungsbereich bei verschiedenen Durchsatzbereichen. Dank seines geringen Druckabfalls spart er in hohem Maße Pumpenergie und aufgrund seines hohen Wirkungsgrads verringert er erheblich den Additivverbrauch, was wirtschaftliche und ökologische Vorteile bringt.

Merkmale

- ✓ Homogene Mischung ($CoV \leq 0,05$)
- ✓ Geringstmöglicher Druckabfall verglichen mit anderen herkömmlichen Mischern
- ✓ Extrem kurze Einbaulänge (etwa 0,3 bis 1 x Rohrdurchmesser)
- ✓ Optimierte Additivdosierung (es ist keine Mehrpunkttdosierung erforderlich)
- ✓ Stabile Konstruktion und kein Verstopfen (freie Geometrie)
- ✓ Plug-and-Play (Installation und Betrieb)
- ✓ Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- ✓ Mischverhältnisse von 1:10 bis über 1:10.000
- ✓ Über nur einen einzigen Zulauf pro Mischer können 6 Additive gleichzeitig injiziert werden

KVM™

Der SULZER Mischer KVM™ ist ideal für Flüssig-Flüssig-Mischaufgaben im turbulenten Strömungsbereich geeignet. Dieser Mischer kann auch zum Mischen von Gasen verwendet werden. Der KVM™ Mischer hat einen Druckabfall von nur etwa 25 mbar bei einer Fließgeschwindigkeit von 1,5 m/s. Er kann Additive beimischen, die vor dem Mischer oder direkt vor dem ersten Mischelement zugeführt werden.

Merkmale

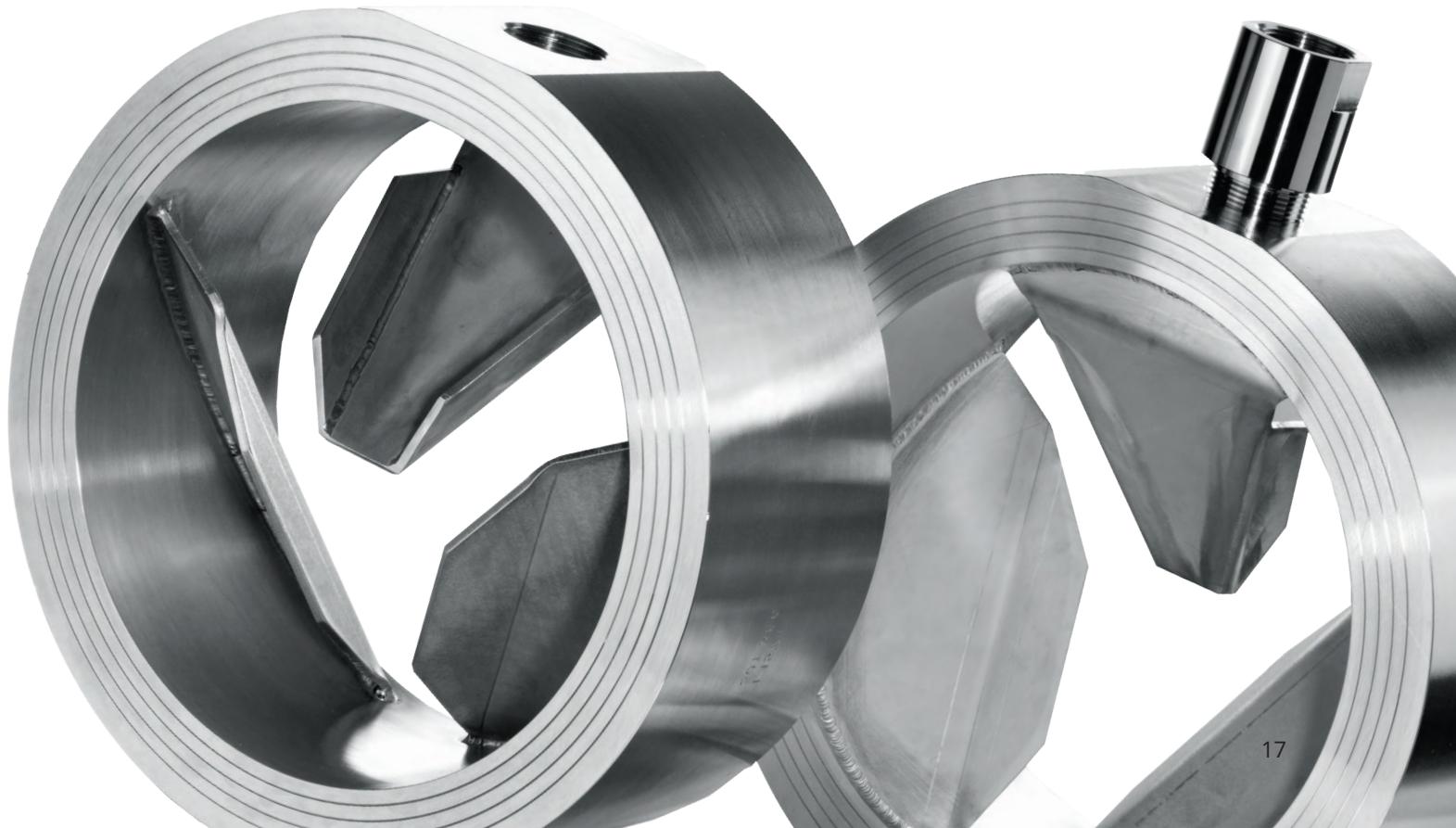
- ✓ Geringer Energiebedarf (dank niedrigem Druckabfall)
- ✓ Hervorragende Vermischung
- ✓ Schnelle und kosteneffiziente Lösungen (dank standardisiertem Design)
- ✓ Effektive Vermischung von Additiven in einen Hauptstrom
- ✓ Multiple Additivzuleitung möglich
- ✓ Breite Palette an Materialien verfügbar (auch für hochkorrosive Flüssigkeiten)

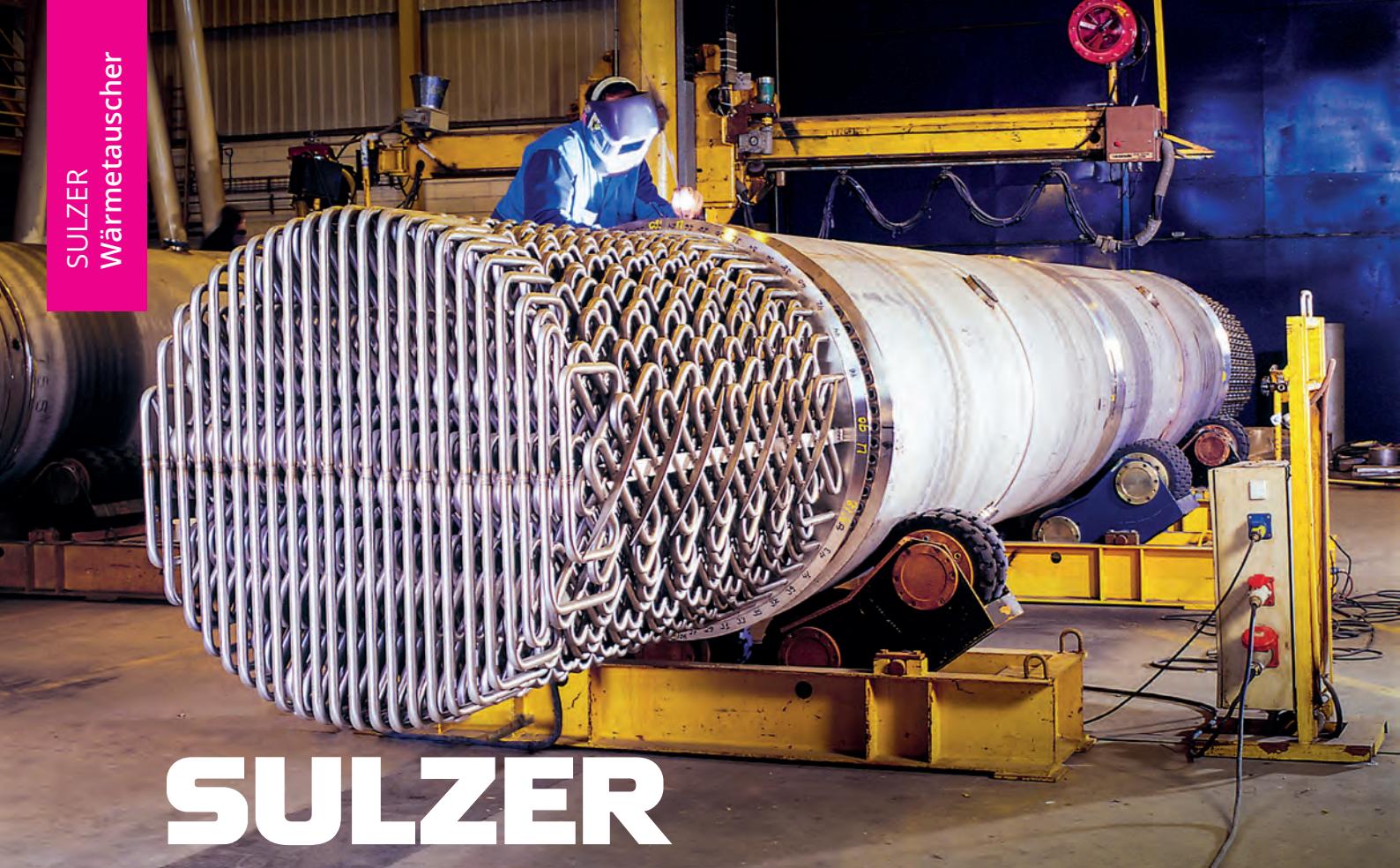
SMF™

Der Sulzer SMF™ Mischer wird seit Jahren erfolgreich für das In-line-Vermischen von feststoffhaltigen Flüssigkeiten verwendet, die zur Verstopfung neigen. Damit können wässrige Produktströme mit und ohne Feststoffanteile homogen vermischt werden. Des Weiteren eignet er sich dazu, fließfähige Schüttgüter wie Granulat, Körner und Pulver vertikal bei geringstmöglichen Platzbedarf zu vermischen. Durch die spezielle Konfiguration wird zudem eine Verstopfung zuverlässig verhindert.

Merkmale

- ✓ Optimale Homogenisierung von feststoffhaltigen Produkten
- ✓ Gleichbleibende Mischwirkung auch bei größeren Durchsatzschwankungen
- ✓ Geringer Energiebedarf, da kleiner Druckabfall
- ✓ Ideal auch für Schüttgutmischung





SULZER

Sulzer ist Ihr idealer Partner für Wärmetauscherlösungen bei der Verarbeitung von hochviskosen Medien in der Faser-, Chemie- und Lebensmittelindustrie. Sie profitieren von unserem Know-how und unserer umfangreichen Produktpalette, die von einfachen

Einrohrwärmetauschern bis zu hocheffektiven Rohrbündelwärmetauschern reicht.

Vorteile

- ✓ Kurze Verweilzeit
- ✓ Keine Hotspots
- ✓ Optimale Vermischung

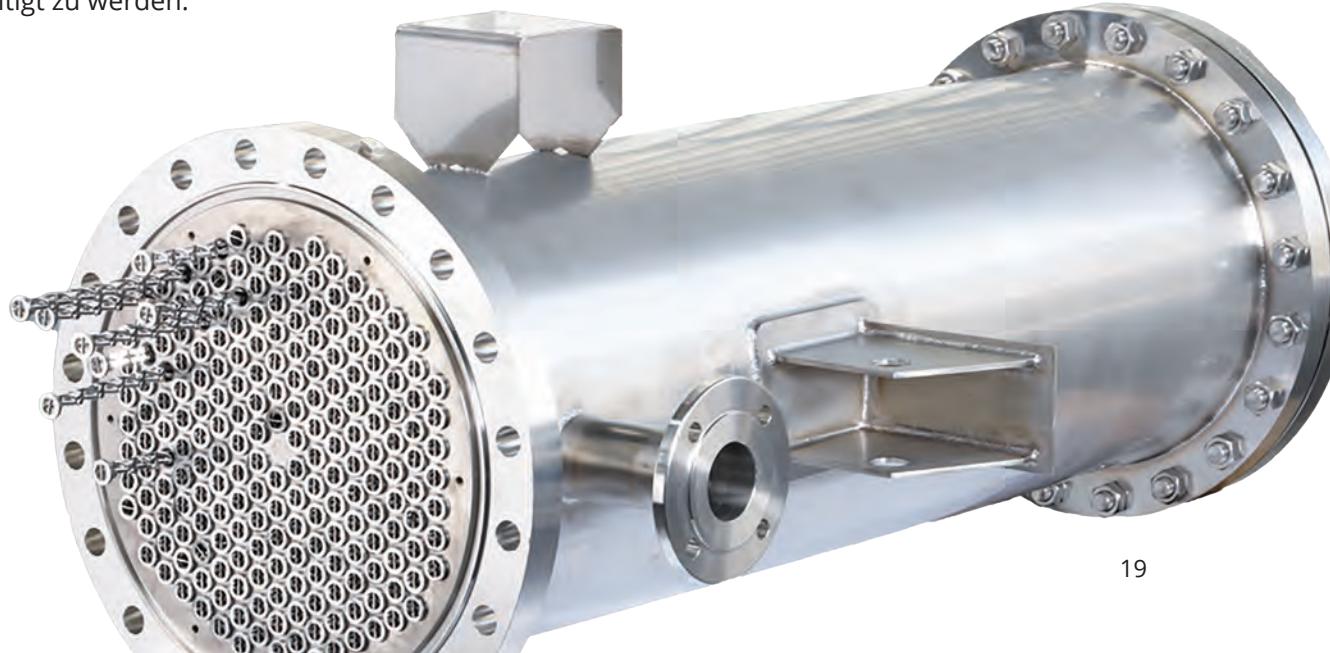
SMR™

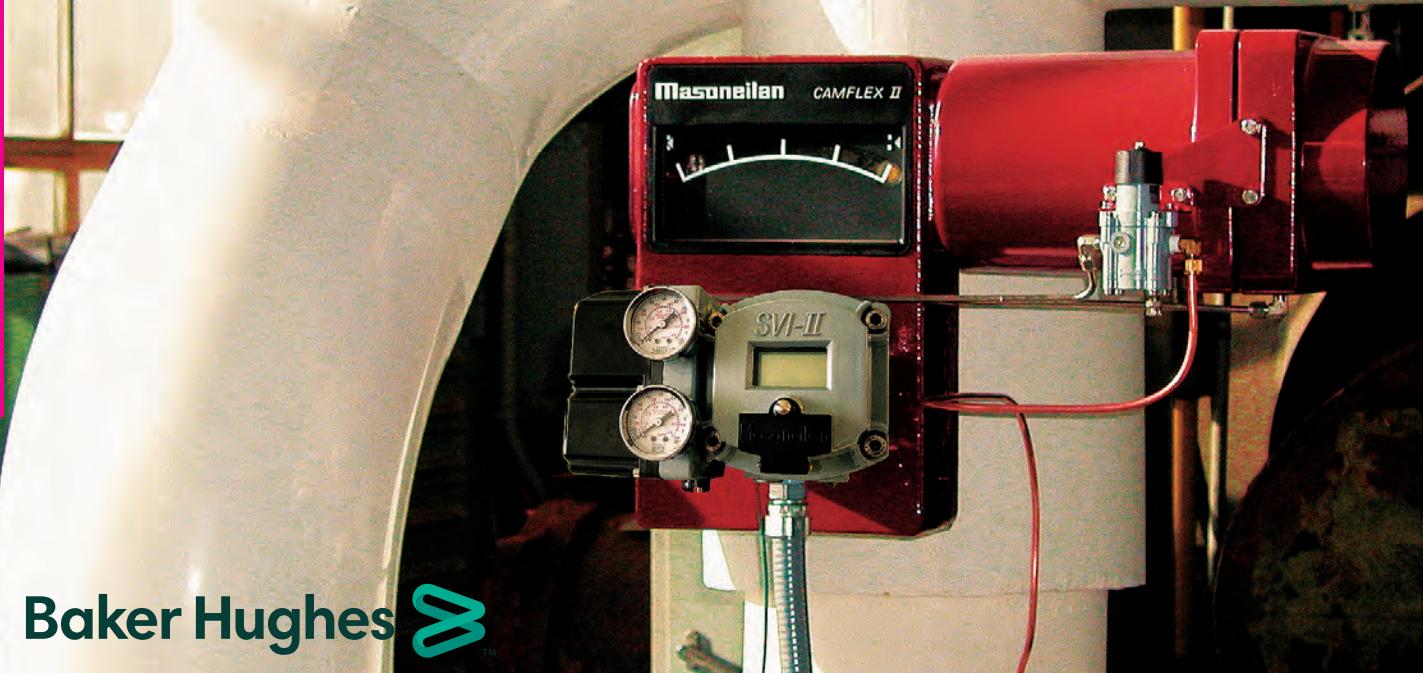
Der Sulzer SMR™-Mischreaktor ist mit Mischelementen aus gebogenen Rohren aufgebaut. Diese lassen die Wärmeträgerflüssigkeiten durch die Struktur strömen und bilden so ein Mischelement mit temperaturgesteuerten Oberflächen. Die Mischelemente bieten eine sehr hohe spezifische Wärmeübertragungsfläche, intensive radiale Durchmischung und eine enge Verweilzeitverteilung. Als Wärmetauscher wird er vor allem in der Kühlung eingesetzt, bei der die Viskosität der Flüssigkeit mit sinkender Temperatur zunimmt.

SMXL™

Der Mischer-Wärmetauscher SMXL™ in Doppelmantelausführung ist die einfachste Variante eines statischen Mischers/Wärmetauschers. Er kann als Wärmetauscher oder als Reaktor für Anwendungen, die ein ständiges Vermischen benötigen, verwendet werden. Das Ergebnis ist ein deutlich gesteigerter Wärmeaustausch und eine enge Verweilzeitverteilung.

Zusätzlich zum Mischer-Wärmetauscher SMXL™ in Doppelmantelausführung bieten wir auch einen Mischer-Wärmetauscher in Rohrbündelausführung, der eine verbesserte Erwärmung oder Kühlung viskoser Produkte bei hohen Durchsätzen ermöglicht. Er ist die perfekte Alternative, wenn der Strom zu groß ist, um von einem Mischer-Wärmetauscher in Doppelmantelausführung bewältigt zu werden.





Baker Hughes 

ASKIA® ist autorisierter Channel-Partner von Baker Hughes™ für den Vertrieb von hochwertigen Masoneilan Regelarmaturen. Masoneilan Regelarmaturen zeichnen sich durch ihre Robustheit und hohe Standfestigkeit aus und optimieren Ihren Prozess durch die präzise Regelung. Je nach Anwendungsfall werden geräusch- und vibrationsmindernde Ausführungen für einen störungsfreien Betrieb eingesetzt. Jede Regelarmatur wird nach den individuellen Prozessbedingungen ausgelegt, sodass wir Ihnen aus der Masoneilan Produktpalette für jeden Einsatzfall hochentwickelte und kundenspezifische Lösungen anbieten können. Wir beraten Sie kompetent und ausführlich über alle Masoneilan Produkte und deren vielfältigen Anwendungsbereich in der Öl-, Gas-, Energie-, Chemie-/Petrochemie- und Wasserindustrie sowie anderen verarbeitenden Branchen.

Unser Service

- ✓ Wartung und Reparaturen Ihrer Masoneilan Ventile
- ✓ Revision Ihrer Anlage
- ✓ Umbauten und Automation

Masoneilan Regelventile

Serie 525 526	Selbsttätiger Druckregler für Vor- und Nachdruck
Serie 10000	Doppelsitz Hubventil
Serie 12400	Füllstandsmessgerät
Serie 21000	Durchgangsventil, opt. mit Lo-dB und Antikavitations-Garnitur
Serie 28000 VariPak	Stellventil mit stufenlos regulierbarem Durchflusskoeffizienten
Serie 31000	Exzentrisches Drehkegelventil mit PFA Auskleidung
Serie 35002 Camflex II	Universelles Drehkegelventil mit großem Regelbereich
Serie 37002	Regelklappe für großen Durchfluss
Serie 41005	Hubventil mit druckentlastetem Trim
Serie 78000	Mehrstufiges Antikavitationsventil
Serie 79000	Antikavitationsventil, Eckausführung mit VRT-Trim
Serie 80000	3-Wege Regelventil

Instrumente

SVI II AP	Digitaler HART-Stellungsregler advanced performance
SVI 1000	Digitaler HART-Stellungsregler
4700 E	Analoger, elektropneumatischer Stellungsregler
4700 P	Pneumatischer, korrosionsfester Stellungsregler
496	Endschalter und kontinuierliche Stellungsrückmeldung
78	Luftfilterreduzierstation



Absperrklappen sind wichtige Komponenten zahlreicher Installationen. Ihr Fortschritt und ihre Entwicklung beruhen sowohl auf technischen Materialverbesserungen als auch auf ihrer Anpassungsfähigkeit in Einsatzgebieten, in denen einfache, effiziente Lösungen gefordert sind.

Vorteile

- ✓ Geringe Druckverluste
- ✓ Absolute, dauerhafte Dichtigkeit
- ✓ Mediumlauf in beide Richtungen möglich
- ✓ Beidseitige Einsatzmöglichkeit

ASKIA® Serie 20

Die Absperrklappe ASKIA® Serie 20 wurde nach höchsten Standards gemäß den ISO-Normen konstruiert. Aus der Kombination modernster Herstellungstechnik und Werkstoffen, ist die Absperrklappe ASKIA® Serie 20 in Zwischenflanschausführung ein enorm zuverlässiges Produkt zu äußerst wettbewerbsfähigen Preisen.

Anwendungen

- ✓ Wasseraufbereitung und -verteilung
- ✓ Klimagesysteme
- ✓ Brandschutz
- ✓ Allgemeine Einrichtungen
- ✓ Schiffsbau
- ✓ Bewässerungsanlagen
- ✓ Pulverförmige Produkte

ASKIA® Serie 21

Die Absperrklappe ASKIA® Serie 21 wurde für Industrieanwendungen konzipiert und ersetzt vollwertig und kostengünstig Doppelflanschventile oder andere alternative Produkte. ASKIA® Serie 21 Anflanschklappen können als Endarmaturen eingesetzt werden. Sie bieten im Gegensatz zu anderen Ventilen erhebliche bauliche Vorteile in den Anlagen, die zeitweise abgetrennt werden müssen. Beispielsweise Pumpenausgänge, Tanks oder spezielle Schiffsbereiche etc. Diese Serie stellt eine effiziente und zuverlässige Lösung für schwierige Betriebsbedingungen dar. Zum Beispiel in den Bereichen Schiffsbau, Wasseraufbereitung, Heizung, Kühlung, Vakuum- und Gasanwendungen.

Anwendungen

- ✓ Wasseraufbereitung und -verteilung
- ✓ Klimagesysteme
- ✓ Brandschutz
- ✓ Heizung
- ✓ Schiffsbau
- ✓ Gasverteilung

ASKIA® Serie 30

Die Absperrklappe ASKIA® Serie 30 besteht aus einem Gehäuse mit angegossenem Doppelflansch, der sich für die unterschiedlichsten Normen (DIN, ANSI, BS) und auch für die Montage als Endklappe eignet. Dank ihrer Konstruktion und hohen Festigkeit eignet sie sich für alle Anwendungen, die den Einsatz eines Doppelflanschventils erfordern. Eingesetzt wird die Absperrklappe vor allem in allen Bereichen der Wasseraufbereitung, -verteilung und -filterung sowie damit verbundenen Pumpvorgängen etc..

Anwendungen

- ✓ Filterung
- ✓ Wasseraufbearbeitung
- ✓ Wasserverteilung
- ✓ Kühlsysteme
- ✓ Schiffsbau

ASKIA® Serie 50

Mit langjähriger Erfahrung in Entwicklung, Konstruktion und nach neuestem Stand der Technik wurde die Absperrklappe ASKIA® Serie 50 entwickelt. Mit geringem Gewicht und austauschbaren Komponenten ist die Serie 50 in ihren Einsatzgebieten sehr vielfältig. Der Einbau in Rohrleitungen ist dadurch optimiert. Vielfältige Einsatzgebiete wie die Klimatechnik, Anlagen zur Luftförderung und nicht korrisiven Gasen, Bewässerungsanlagen, die Lebensmittelindustrie sowie der Schwimmbadbau sind nur einige der Anwendungsbereiche.

Anwendungen

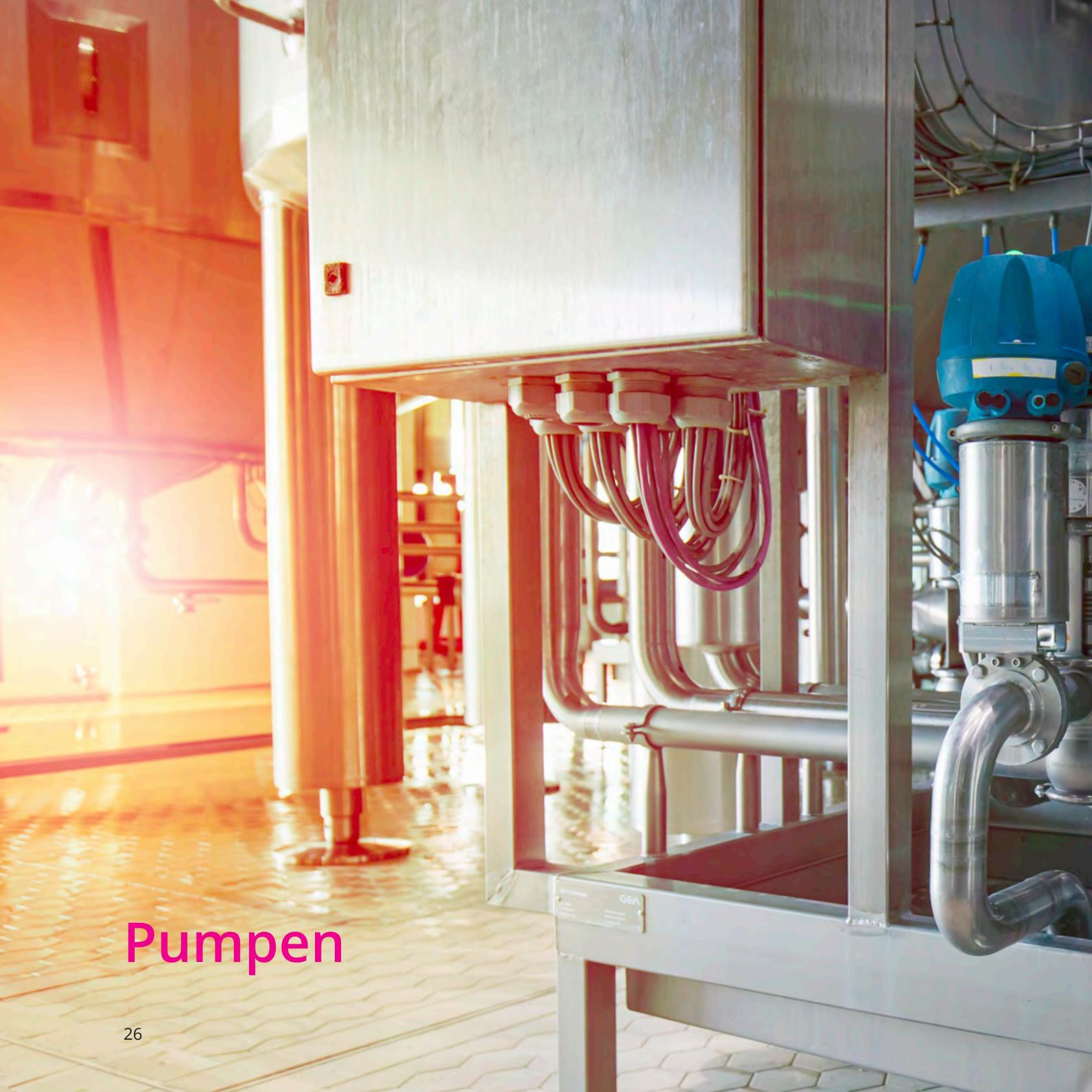
- ✓ Klimasysteme
- ✓ Luft- und Gasanlagen
- ✓ Bewässerungsanlagen
- ✓ Lebensmittelindustrie
- ✓ Schwimmbadbau



Betätigungs systeme

Manuell
Pneumatisch
Notfallsysteme
Endschalter
Hydraulisch
Elektrisch

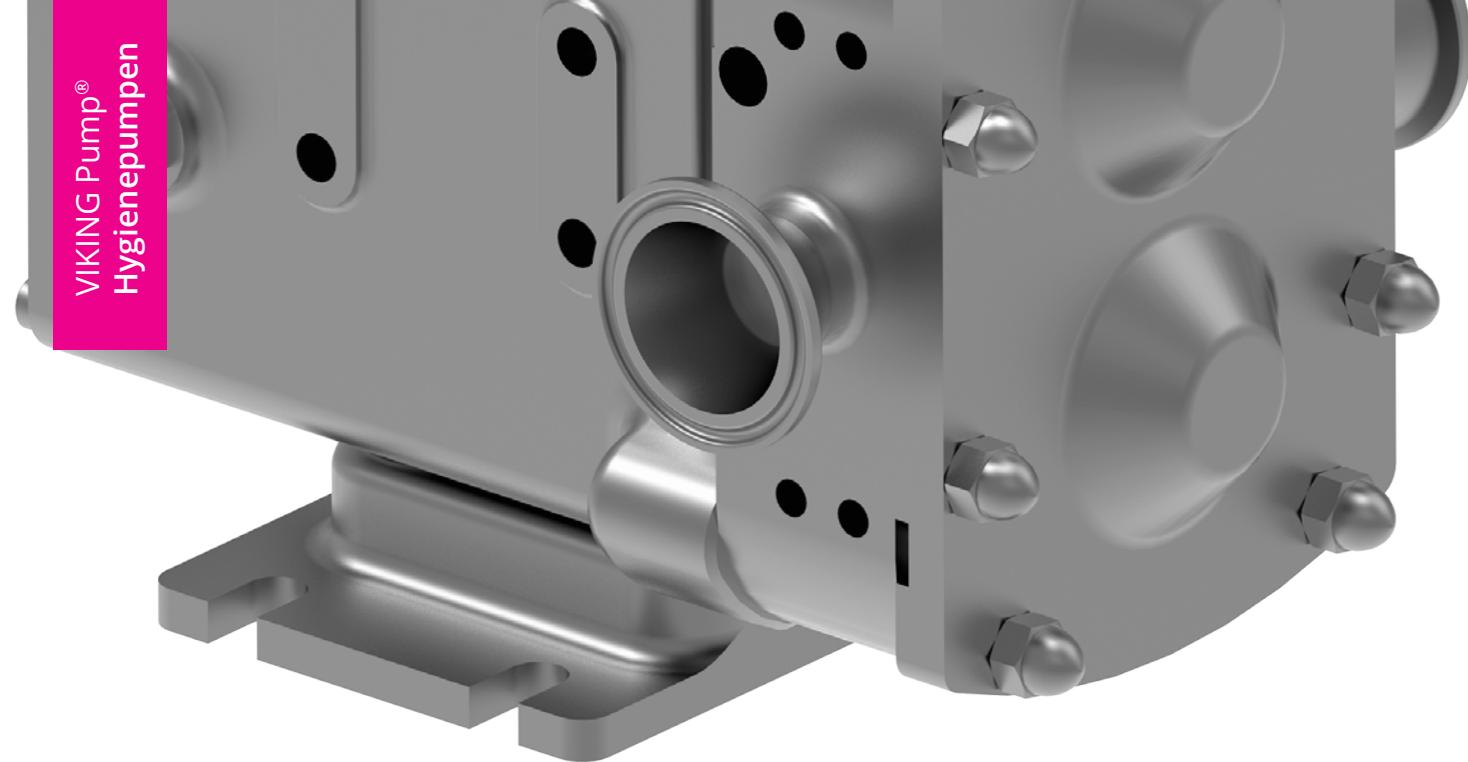
Pumpen





Die Hygienepumpen von VIKING Pump® bieten den besten Wirkungsgrad und eine breite Palette an Anschluss-, Reinigungs- und Abdichtungsoptionen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. In einem Geschäft, in dem Sauberkeit der Schlüssel zur Reduzierung von Kreuzkontaminationen ist, bieten sie CIP- (clean in place), SIP- (sanitize in place) und COP-Pumpen (clean out of place) an, um Ihnen Zeit und Mühe zu sparen.

Eine Hygienepumpe wird in Systemen eingesetzt, in denen Sauberkeit für das zu fördernde Produkt von entscheidender Bedeutung ist, z. B. bei Lebensmitteln, Getränken und Arzneimitteln. Hygienische Pumpen müssen regelmäßig gereinigt und desinfiziert werden können und müssen in der Lage sein, Flüssigkeiten schonend zu fördern. Ein Indiz dafür, dass eine Pumpe als hygienisch gilt, ist die Zertifizierung als ATEX-Pumpe sowie andere Zertifizierungen.



VIKING PUMP®
HYGIENIC

Kreiskolben Produktlinie

Schonende Förderung von wertvollen, scherempfindlichen Flüssigkeiten in hygienischen und industriellen Anwendungen. Breites Spektrum an Fördervolumen mit hoher Druckkapazität, hervorragend für den Umgang mit Feststoffen geeignet. Geringe Scherbelastung über ein breites Spektrum von Produktviskositäten.

Vorteile

- ✓ Wellenabdichtungsoptionen
- ✓ Viele Anschlussmöglichkeiten
- ✓ Scherarme Konstruktion
- ✓ Vielseitige Feststoffhandhabung
- ✓ Hohe Effizienz
- ✓ Hygienische Designs

Revolution® Serie 20

Die VIKING PUMP® Revolution® Serie ist eine optional mit Drehkolben- oder Kreiskolbenrohrzur erhältliche Verdrängungspumpe. Sie stellt dank ihrer Reinigungsfähigkeit, ihrer überragenden Leistung und der einfachen Wartung die ideale Lösung für Pharmazeutika, Körperpflegeprodukte, Lebensmittel und mehr dar. Sie eignet sich für Fördermengen von bis zu 399 GPM (91 m³/h).

Anwendungen

Pharmazeutische Industrie,
Körperpflegeprodukte, Lebensmittel, Getränke,
Milchprodukte, Süßwaren, Chemikalien

TRA® 10 Serie

Die hygienische Pumpe der VIKING PUMP® TRA®10 Serie™ ist dank ihrer Reinigungsfähigkeit und Effizienz die ideale Lösung für die Verarbeitung von Molkereiprodukten, Backwaren und Fleisch. Sie eignet sich für Fördermengen von bis zu 450 GPM (102 m³/h).

Anwendungen

Milchprodukte, Bäckereierzeugnisse, Fleischverarbeitung, Lebensmittel, Süßwaren, Farben, Chemikalien

TRA® 20 Serie

Die hygienische Pumpe der VIKING PUMP® TRA®20 Serie™ ist dank ihrer Reinigungsfähigkeit und Effizienz die ideale Lösung für die Verarbeitung von Molkereiprodukten, Backwaren und Fleisch. Sie eignet sich für Fördermengen von bis zu 450 GPM (102 m³/h).

Anwendungen

Milchprodukte, Bäckereierzeugnisse, Fleischverarbeitung, Lebensmittel, Süßwaren, Körperpflegeprodukte, Pharmazeutische Industrie



Drehkolben Produktlinie

Sanfte Handhabung von hochwertigen, scherempfindlichen Flüssigkeiten in hygienischen und industriellen Anwendungen. Breites Spektrum an Förderleistungen, gute Handhabung von Feststoffen, niedrige Schermerkmale über ein breites Spektrum von Produktviskositäten.

Vorteile

- ✓ Kontaktloses Pumprinzip
- ✓ Wellenabdichtungsoptionen
- ✓ Viele Anschlussmöglichkeiten
- ✓ Scherarme Konstruktion
- ✓ Vielseitige Feststoffhandhabung
- ✓ Hygienische Designs

STERILOBE® Serie 20

Die SteriLobe® Serie Pumpe ist dank ihres schonenden und hygienischen Produkthandlings die perfekte Lösung für Pharmazeutika, Lebensmittel, Getränke und mehr. Sie eignet sich für Fördermengen von bis zu 753 GPM (171 m³/h).

Anwendungen

Pharmazeutika, Körperpflegeprodukte, Lebensmittel, Getränke, Milchprodukte, Süßwaren, Chemikalien

RTP® Serie

Die RTP® Serie™ Drehkolbenpumpe wurde speziell für den Einsatz mit hygienischen Edelstahl-Tankwagen entwickelt. Sie ist die perfekte Lösung für den Transfer von Maissirup mit hohem Fruchtzuckergehalt, Schokolade, Molkereiprodukten und mehr. Die RTP® eignet sich für Fördermengen von bis zu 338 GPM (76,8 m³/h).

Anwendungen

Fructose/Zuckerlösungen, Schokolade, Milch und Molkereiprodukte, Essig, Fruchtsaft, Pflanzenöle

Classic+ Series™ / MultiPump® Serie

Die Classic+ Series™ / MultiPump® Series ist dank ihrer Reinigungsfähigkeit, ihrer überragenden Leistung und der einfachen Wartung die perfekte Lösung für Pharmazeutika, Körperpflegeprodukte, Lebensmittel und mehr. Sie eignet sich für Fördermengen von bis zu 832 GPM (189 m³/h).

Anwendungen

Pharmazeutika, Körperpflegeprodukte, Lebensmittel, Getränke, Milchprodukte, Süßwaren, Chemikalien

RTPe® Serie

Die RTPe® Serie™ Drehkolbenpumpe ist die ideale Lösung für Ihr Chemietankwagen-System. Die Edelstahlpumpe eignet sich für die Förderung von Ätzmitteln, korrosiven Medien und Düngemitteln und mehr, ohne jegliches Risiko, dass die Integrität der Chemikalien beeinträchtigt wird. Sie eignet sich für Fördermengen von bis zu 264 GPM (60 m³/h).

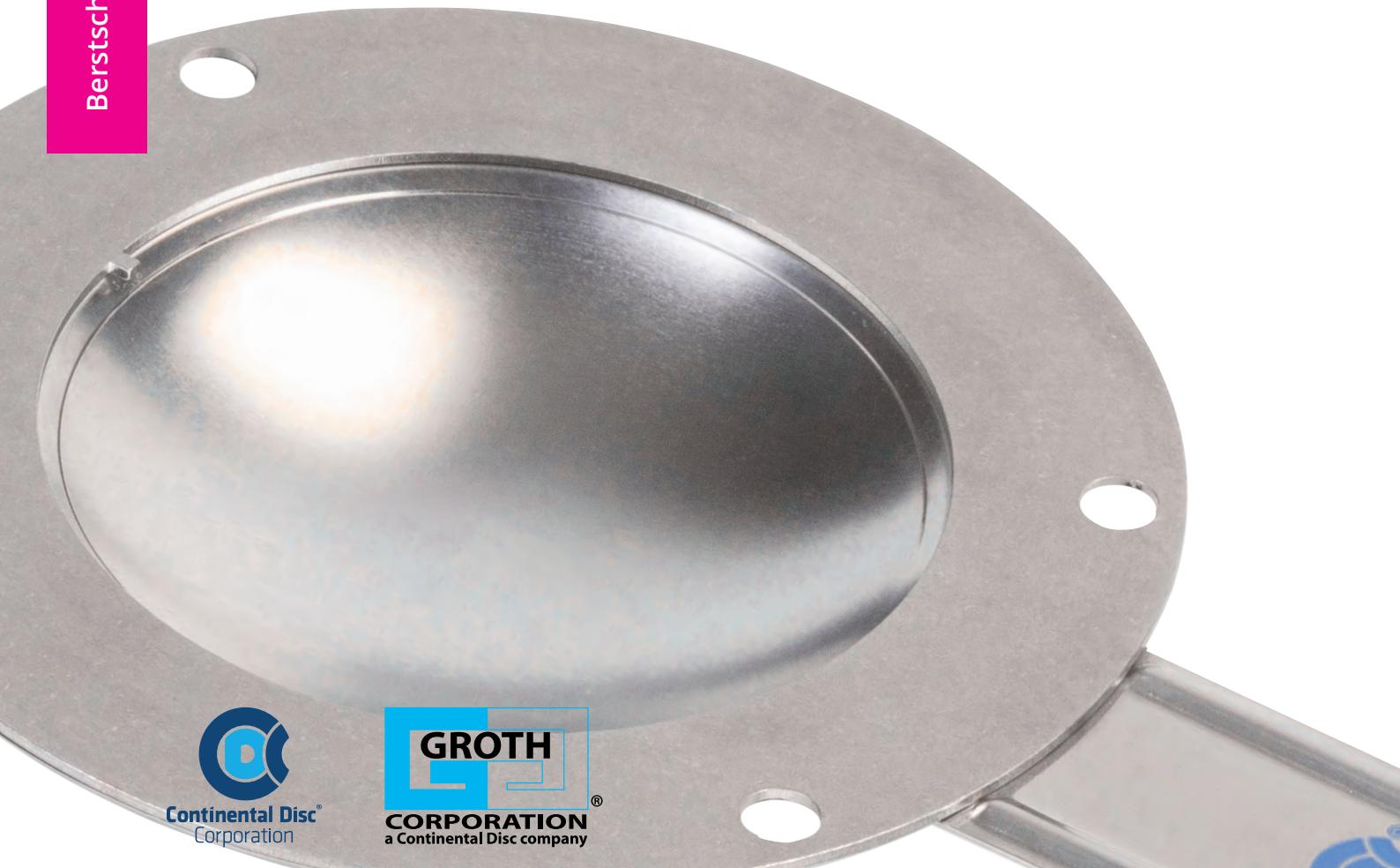
A photograph of a large industrial facility, likely a chemical or petrochemical plant. The foreground features several massive, shiny, corrugated metal pipes in a curved arrangement. In the background, there are large green storage tanks with yellow walkways and various industrial structures under a blue sky with white clouds.

Prozesssicherheit



Die Beurteilung der Sicherheit Ihrer Anlagen, der dort ausgeführten Prozesse und der eingesetzten Substanzen stellt Unternehmen vor große Herausforderungen. Gesetzliche Anforderungen, Auflagen aus Genehmigungen, internen Vorgaben und potenzielle Gefährdungen für Mitarbeiter und Umwelt nehmen die verantwortlichen Betreiber in die Pflicht.

Die Prozesssicherheit in Ihrem Unternehmen können wir mit unseren Produkten maßgeblich unterstützen. Dabei ist eine individuelle Auslegung für uns selbstverständlich.



Berstscheiben finden heute eine breite Anwendung in der Industrie und gehören zur Standardausrüstung druckbelasteter Systeme. Dabei sind sie jedoch so individuell wie die Anlage, in der sie zum Einsatz kommen. Sie werden grundsätzlich den entsprechenden Druckverhältnissen und Anforderungen angepasst.

Continental Disc® Corporation Berstscheiben

Eine Berstscheibeneinrichtung ist eine Entlastungseinrichtung, die sich nicht wieder schließt. Eine Berstscheibe wird eingesetzt zum Schutz von Druckgeräten, z.B. Druckbehältern, Rohrleitungen, Gasflaschen oder anderen geschlossenen Systemen. Sie bietet hier Schutz gegen unzulässigen Über- und/oder Unterdruck (Definition gemäß DIN EN ISO 4126-2).

HPX® Berstscheiben	Hochleistungsberstscheiben
HPX® Berstscheibenhalter	Standard Berstscheibenhalter
HPX®-PT Pre-Torqued Halter	Vorgespannter Berstscheibenhalter
HPX®-TA™ Berstscheiben	Tantal Berstscheiben
SANITRX HPX® Berstscheiben	Sterile Hochleistungsberstscheiben
Umkehrberstscheiben	Umfangreiche Produktfamilie Umkehrberstscheiben
Zugbelastete Berstscheiben	Umfangreiche Produktfamilie Zugbelastete Berstscheiben
BDI BDI Flex	Signalisierungssysteme
ICON PC-Sert	Spezialberstscheibe für Tankcontainer
Screw-Type Tite seal	Einschraubhalter
Cal-Vac Pos-A-Set	für niedrigste Berstdrücke Über- und Unterdruck / Vakuum

GROTH Corporation® Tankschutzarmaturen

Unsere Tankschutzarmaturen wie Beatmungs-, Überdruck- und Unterdruckventile schützen Behälter gegen unzulässigen Über- und Unterdruck. Die Deflagrationssicherungen verhindern im Falle eines Brandes das Übergreifen einer Flamme auf andere Anlagenteile mit explosionsfähigen Medien.

PVRV	Beatmungsventile
PRV VRV	Überdruck- und Unterdruckventile
Flammensperren	Deflagrations- und Detonationssicherungen
1400 1600 Series	Pilotgesteuerte Über- und Unterdruckventile
3000 Series	Tankbegasungsventil für inerte Gase (z.B. Stickstoff, Helium, Argon, Corgom)



Grayloc® Verbinder sind herkömmlichen Flanschen überlegen, da diese deutlich kleiner und leistungsfähiger sind als vergleichbare ANSI-Flansche oder API-Ringflansche. Bei ungünstigen Platzverhältnissen erlauben die geringen Abmessungen leichte und kompakte Leitungssysteme. Unsere Grayloc® Verbinder kommen genau da zum Einsatz, wo herkömmliche Flansche an ihre Grenzen stoßen, denn sie halten auch extremer mechanischer Beanspruchung stand.

Darüber hinaus ist eine schnelle und einfache Montage, sowie dauerhafte Wartungsfreiheit gesichert.

Grayloc® Hochdruckverbinder

Seit mehr als 50 Jahren hat sich der Verbinder aus dem Hause Grayloc® als einzigartiges Gerät für den Anschluss von Rohrleitungssystemen bewährt. Ein wiederverwendbarer Metallring am Hochdruckverbinder dichtet durch seine elastische Beschaffung wirksam ab und ist dabei leichter und stärker als ein Flansch. Kein anderer Verbinder erfordert so wenig Platz.

Grayloc® Compact Flange

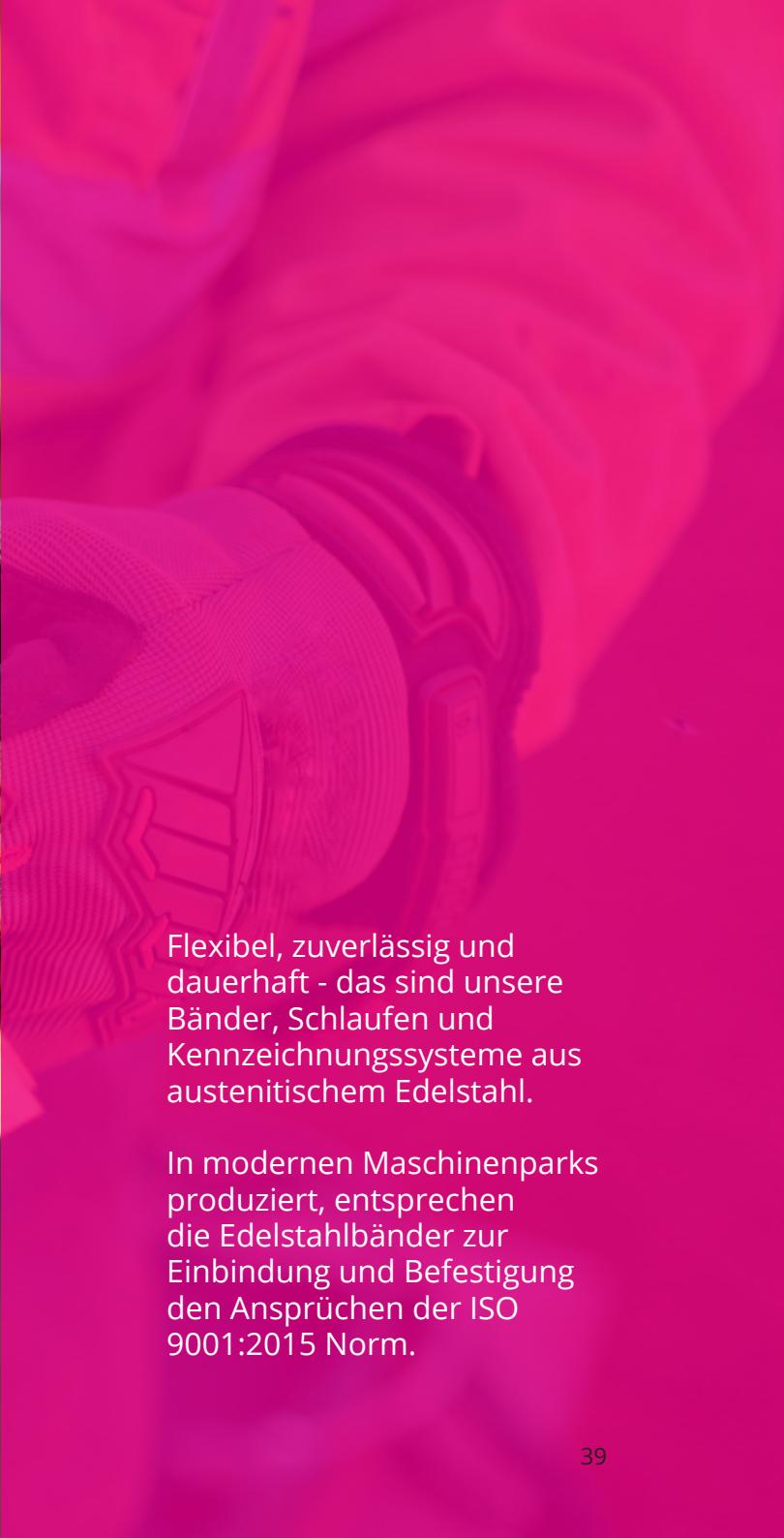
Der Grayloc® Compact Flange ist die perfekte Lösungsvariante für Anwendungen unter extremen Betriebsbedingungen in Rohrleitungen und Druckbehältern. Das Profil und die kompakte Bauweise des Grayloc® Compact Flange überzeugen vor allem durch reduzierte Außenmaße sowie durch das geringe Gewicht im Gegensatz zu herkömmlichen Flanschverbindungen.

Sonderlösungen für Grayloc® Hochdruckverbindungen

Swing Bolt Connector	Scharnierverbinder
Adapter	3 Ausführungen
Strainer	Filterelement
R-Con Connector	Verbinder
Thermowell	Temperatur Schutzhülse
Non Erosion Ring	Verbinder mit interner Schutzhülse



Befestigung



Flexibel, zuverlässig und dauerhaft - das sind unsere Bänder, Schlaufen und Kennzeichnungssysteme aus austenitischem Edelstahl.

In modernen Maschinenparks produziert, entsprechen die Edelstahlbänder zur Einbindung und Befestigung den Ansprüchen der ISO 9001:2015 Norm.



meckind

Anwendungsbereiche

- ✓ Strom- und Funkmästen
- ✓ Kraftwerke
- ✓ Industrie
- ✓ On Shore | Off Shore
- ✓ Rohre
- ✓ Agrar
- ✓ Öffentlicher Verkehr
- ✓ Schläuche

Ob Schilder, Schläuche, Kabel oder Rohre – zur Bündelung und Befestigung braucht beinahe jede Branche langlebige, flexible Einbindesysteme. Die von uns angebotenen Bänder, Schlaufen und Schellen sind in verschiedenen Stärken und Längen lieferbar und können Ihren speziellen Anforderungen entsprechend angepasst werden. Erhältlich sind sie bei uns in den Ausführungen AISI 201/301 AISI 304 und AISI 316.

Edelstahlbänder

Edelstahlbänder von ASKIA® mit abgerundeten Kanten sind extrem reißfest, korrosions-, hitze- und chemiebeständig und kommen in den unterschiedlichsten Bereichen zum Einsatz.

Edelstahlleichtbänder

Die Edelstahlleichtbänder von ASKIA® sind korrosions- hitzebeständig und für leichte bis mittelschwere Anwendungen geeignet. Aufgrund Ihrer geringen Stärke können sie eine jede Form und jeden Durchmesser gebracht werden.

Edelstahl-Kabelbinder

Unsere hochqualitativen, langlebigen Tie- und Ball-Bänder kommen in vielen Bereichen zum Einsatz und bieten gegenüber herkömmlichen Kabelbindern aus Kunststoff diverse Vorteile.

- ✓ Extreme Temperaturbeständigkeit
- ✓ UV-Beständigkeit
- ✓ Wetterbeständigkeit
- ✓ Schockgeprüft
- ✓ Vibrationsgesichert
- ✓ Keine scharfen Kanten
- ✓ Salzwasserbeständig (auf Anfrage)
- ✓ Korrosionsbeständig
- ✓ Feuerfest
- ✓ Chemikalienbeständig

Kennzeichnungssysteme

Unsere Edelstahl-Kennschilder dienen der dauerhaften Kennzeichnung von Schläuchen, Rohrleitungen und Kabeln in den Bereichen der Lebensmittelindustrie, Chemie und Petrochemie, Schifffahrt etc. Sie werden idealerweise mit Tie Bändern oder Ball Bändern dauerhaft befestigt.

Vorgeformte Schellen

Die vorgeformten Schellen sind vibrationsbeständig und bieten besonders auf dünnwandigen Schläuchen einen optimalen Formabschluß. Ihre Montage ist schnell und einfach.

Werkzeuge

Unsere hochwertigen Werkzeuge machen die Montage kinderleicht und sicher.



Drahtzieherweg 5, 47877 Willich, Deutschland
Telefon +49 2154 9549766
info@askiagmbh.de



facebook.com/askiagmbh.de



x.com/AskiaGmbh



de.linkedin.com/company/askia-gmbh